

#### **Equipro**

Насосы данной серии изготавливаются их химически стойких термопластов. По типу исполнения — это вертикальные, моноблочные центробежные насосы. В зависимости от модели, используется либо свободное выпускное отверстие, либо подающий патрубок. Основное применение данной серии — перекачивание агрессивных и коррозийных жидкостей. Проточная часть насосов не содержит металлических частей, контактирующих с перекачиваемой жидкостью. Место соединения электродвигателя с насосной частью не требует какой-либо дополнительной герметизации для предотвращения утечек жидкости. При необходимости, применяется только система пароизоляции. Конструкция насоса позволяет быстро получить доступ к любому основному узлу, что значительно упрощает проведение технического обслуживания. Каждая модель насоса, может оснащаться одним из 3-х типов двигателя с различной мощностью, для жидкостей с определённым удельным весом (двигатели типов N, P и S для жидкостей с удельным весом 1,1; 1,35 и 1,8). Серия подразделяется на два основных направления – это насосы серий КМЕ и НМЕ. КМЕ серия включает в себя насосы с длинной погружной части от 600 до 1500 мм, подшипниками скольжения для различных типов

перекачиваемой жидкости (в том числе, для жидкостей с абразивными включениями). НМЕ насосы имеют длину погружения 275 и 450 мм, разработаны на консольном валу, без нижней направляющей и позволяет использовать насос для перекачивания жидкостей с кристалическими частицами и возможностью сухого хода без сбоев.



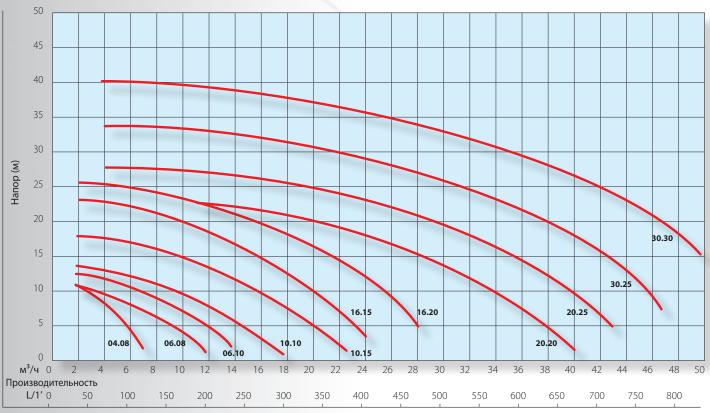
Компания Argal работает в соответствии с ISO 9001:2000

серия КМЕ



**(** 

## Кривая производительности 2900 об/мин - 50 Гц



Примечание: результаты графиков верны для воды при 20°С, вязкости 1°Е и удельном весе 1 кг/дм<sup>3</sup>.

### Конструкция

Таблица 1

	Маркировка в данном каталоге
GFR/PP	Полипропилен, армированный стекловолокном
CFF / PVDF	Поливинилиденфторид, усиленный углеволокном
PP	Полипропилен
PVDF	Поливинилиденфторид
E-CTFE	Этилен-хлортрифторэтилен
PTFE	Политетрафторэтилен
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	Оксидная керамика (оксид алюминия) 99,7%
SiC	Карбид кремния
FKM	Фторкаучук
EPDM	Этилен-пропиленовый каучук

**(** 

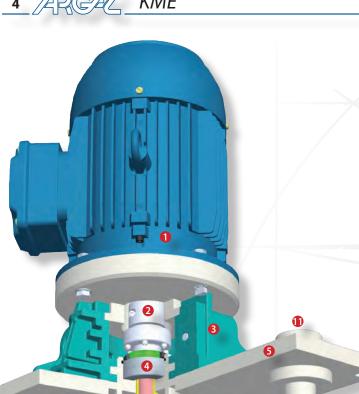
Версия	WR	FC									
Корпус		CFF/PVDF									
Импеллер	GFR/PP	E-CTFE									
Суппорт		GFR/PP									
Опорная плита	Р	Р									
Вал	Сталь										
Покрытие вала	PP	PTFE									
Погр. колонна	ГГ	PVDF									
Сальник	FKM/I	EPDM									
Погр. болты	PVDF										
Болты	Нерж.	сталь									

Технические данные

			Макс	имальная рабоча	я температура (°С	<u>.</u> )									
	HM	ΛE		KME											
Погружная часть (мм)	275	450	600	800	1000	1250	1500								
Версия / Серия	HME KME														
WR			70		65	65 55									
FC			90		85	75	65								
			Допустимая темі	пература окружан	ощей среды (°C)										
WR				0 ÷ +40											
FC				-10 ÷ +40			0 ÷ +40								

MOTOR SPECIFICATIONS Таблица 3

		04.08			04.08			04.08 06.08			06.10			1	10.10			10.15			16.15			16.20			20.20			20.25			30.25			30.30	
		N	Р	S	N	Р	S	Ν	Р	S	Ν	Р	S	Ν	Р	S	N	Р	S	N	Р	S	Ν	Р	S	Ν	Р	S	N	Р	S	N	Р	S			
Мощность	кВт	/	0.37	0.55	0.37	0.55	0.75	0.55	0.75	1.1	0.75	1.1	1.5	1.1	1.5	2.2	1.5	2.2	3	2.2	3	4	3	4	5.5	4	5.5	7.5	5.5	7.5	/	7.5	/	/			
Размер	IEC	/	71A	71B	71A	71B	80A	71B	80A	80B	80A	80B	90S	80B	90S	90L	90S	90L	100	90L	100	112	100	112	132SA	112	132SA	132SB	132SA	132SB		132SB					
Фазы	n°													3 ¢	разь	(вс	е мс	дел	и) –	– 1 d	фаза	(< 3	кВт	.)													
Напряжение	В														400	0 ± 5	5% 5	0 Гц	ı - 22	20 ±	5%	50 Γ	ц														
Защита	IP																	<u>55</u>																			



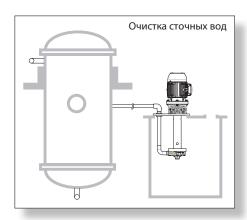
Насосы серии КМЕ предназначены для стационарной установки на ёмкости. В зависимости от устанавливаемого двигателя, насосы могут перекачивать жидкости с удельным весом до 2 кг/дм3, вязкостью до 75 сСт и максимальной температурой, указанной в таблице 2.

Стандартная длина насоса (мм) Таблица 4 WR 1000 1250 1500

#### Основные компоненты:

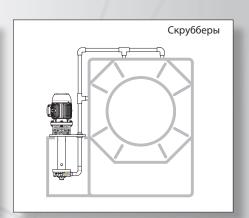
- 1 Электродвигатель
- 2 Муфта, соединяющая вал и двигатель.
- Базовый кронштейн из усиленного полимера. Состоит из двух частей, что упрощает обслуживание насоса и двигателя. Может выступать в качестве опоры насоса для приминения в небольших помещениях.
- Пароизоляционное уплотнение работает на сухую, как в статичсеких так и в динамических условиях и обладает противодавлением для 60 mbar.
- Опорная плита из термопласта.
- Вал насоса из стали, покрытый защитной оболочкой из термопластика.
- 7 Подшипники скольжения. Доступные следующие комбинации используемых материалов: PTFE/стекло и керамика - для общего использования. Карбид кремния - для жидкостей с твёрдыми включениями и в ситуациях, когда требуется большая химическая стойкость.

- 8 Корпус насоса И импеллер. Изготовлены материалов с высокой химической стойкостью. Версий WR и FC, оснащаются корпусом насоса и импеллером из усиленных стекловолокном, либо углеродным волокном материалов.
- 9 Нижний фильтр (3 мм). Доступен по запросу.
- 10 Подающий патрубок.
- 11 Присоединения
  - для WR (полипропилен) версии резьба, по запросу NPT или ISO/ANSI фланец;
  - для FĆ (PVDF) версии ISO или ANSI фланец.





1



Насосы серии НМЕ предназначены для стационарной установки на ёмкости и для внешней установки. Во втором случае, между насосом и ёмкостью, необходимо установить сливную трубу, как это показано на рисунке



«A».

Таблица 5

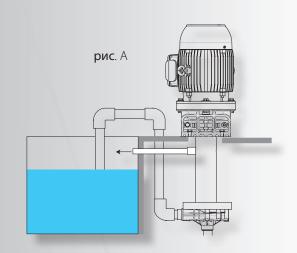
WR	275	450
FC	2/3	450

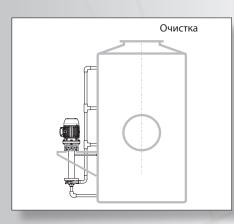
#### Основные компоненты

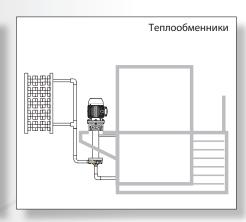
- 1 Электродвигатель IEC или NEMA фланец.
- 2 Муфта, соединяющая вал и двигатель.
- 3 Базовый кронштейн из усиленного полимера. Состоит из двух частей, что упрощает обслуживание насоса и двигателя. Может выступать в качестве опоры насоса.
- Пароизоляционное уплотнение работает на сухую, как в статичсеких так и в динамических условиях и обладает противодавлением для 60 mbar.
- 5 Вал насоса из стали, покрытый защитной оболочкой из термопластика.
- 6 Корпус насоса и импеллер. Изготовлены из материалов с высокой химической стойкостью. Версий WR и FC, оснащаются корпусом насоса и импеллером из усиленных стекловолокном, либо углеродным волокном материалов.
- 7 Присоединения (без отводной трубки):
  - резьба, по запросу NPT или ISO/ANSI фланец; Присоединения (с отводной трубкой):
  - для WR (полипропилен) версии резьба, по запросу NPT или ISO/ANSI фланец;
  - для FC (PVDF) версии ISO или ANSI фланец.

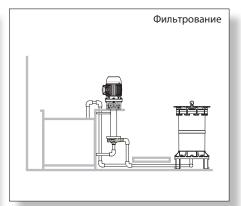
#### Опционально:

- Всасывающий фильтр (3 мм);
- Опорная плита из термопластика;
- Подающий патрубок соединен с корпусом до опорной плиты, снабжен блокирующим элементом.















#### **ИННОВАЦИИ**

# Моноблочный насос с электродвигателем применимый без демонтажа компонентов насоса.

1. Стандартизированные электродвигатели (IEC, NEMA): Нет двигателей с особым валом и фланцем Различные варианты защиты и напряжения Взрывозащищённые версии (E-exd, ATEX).

2. Для данной серии насосов, компанией ARGAL было разработано новое жесткое соединение, состоящее из двух полумуфт. Благодаря его конструкции, центровка вала насоса происходит автоматически.

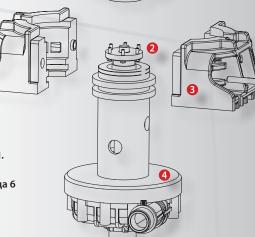
3. Опорный кронштейн, скрепляющий двигатель и корпус насоса, состоит из двух половинок, что значительно упрощает установку и обслуживание насоса.

В системах с ограниченным свободным пространством, опорный кронштейн заменяет собой опорную плиту.

4. Корпус насоса изготавливается литьём под давлением и доступен в двух материалах:

**WR** – основа данного материала - PP (полипропилен), усиленный стекловолокном, для повышения механической прочности и эксплуатационных качеств.

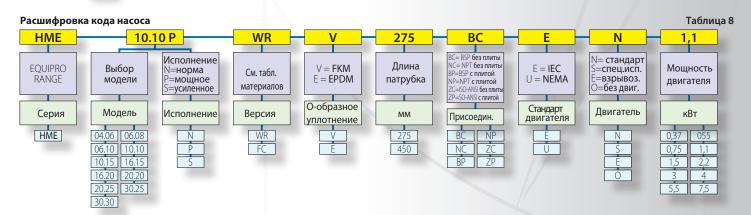
**FC** – основа данного материала - PVDF (поливинилиденфторид), усиленный углеродными волокнами, для повышения механической прочности и эксплуатационных качеств, без потери химической стойкости.



#### Присоединения

присо	единения											гаолиц
		04.08	06.08	06.10	10.10	10.15	16.15	16.20	20.20	20.25	30.25	30.30
	Фланец											
DnA	ISO	25	32	32	40	40	40	40	50	50	50	50
DHA	ANSI	1"	1"1/4	1"1/4	1″1⁄2	1″1⁄2	1"1/2	1″1⁄2	2"	2"	2"	2"
DnM.1	ISO	25	32	32	32	32	32	32	40	40	40	40
DI IIVI. I	ANSI	1"	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1″1⁄4	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2
D=142	ISO	20	20	25	25	25	32	32	40	40	40	40
DnM.2	ANSI	3/4 "	3/4 "	1"	1"	1″	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2
	Резьба											
DeA	BSP / NPT	1"	1"1/4	1" 1/4	1"1/2	1″1⁄2	1"1/2	1"1/2	2"	2"	2"	2"
DeM.1	BSP / NPT	1"	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2
DeM.2	BSP / NPT	3/4 "	3/4 "	1"	1"	1"	1"1/4	1"1/4	1"1/2	1"1/2	1"1/2	1"1/2

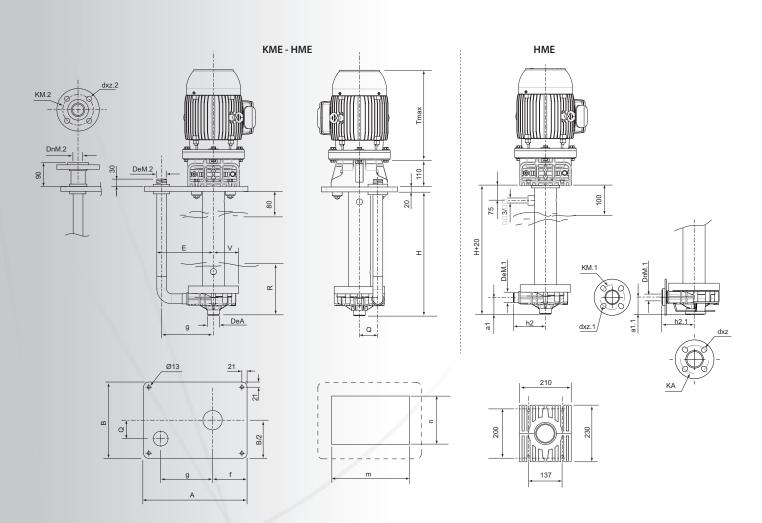
Расшифровка кода насоса Таблица 7 16.20 N WR 1000 **KME** V= стандарт ≦=спец.исп. Исполнение B = BSPСм. табл. Мощность EQUIPRO RANGE Длина E = IECU = NEMAN=PTFE/Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> Выбор =норма V = FKMдвигателя =мощное модели материалов E = EPDMпатрубка =взрывоз. X=Sic/Sic Z = ISO-ANSI-JIS=усиленное ⊃=бе́з двиг. О-образное Стандарт двигателя Внутр. Модель Двигатель Серия Исполнение Версия кВт Присоедин. MM vплотнение структура 600 800 KME 16.15



**Размеры** Таблица 9

· usincpi																								40,111						
Моде.	пь	IEC	KA ISO - ANSI	dxz ISO - ANSI	KM.1 ISO - ANSI	dxz.1 ISO - ANSI	KM.2 ISO - ANSI	dxz.2 ISO - ANSI	a1	a1.1	h2	h2.1	Q	V	Е	R min	Н	А	В	f	g	m	n	T max (*)						
04.08	N P S	/ 71A 71B	85 - 79	14x4 - 16x4	85 - 79	14x4 - 16x4	75						50		190						170			235						
06.08	N P S	71A 71B 80A	-	-	100	100	-						70		62	70	100	108	53	73	215		- 1500							255
06.10	N P S	71B 80A 80B															14x4 - 16x4					33		213						
10.10	N P S N	80A 80B 90S 80B		18x4 -	100	18x4 -	85 - 79									130	ME 275 - 300 -100	400	310	140	190	340	250	300 255						
10.15	P S N	90S 90L 90S		-	110	16x4	89	16x4			67	67	130	130	75	103	222		HME 275 - 450 KME 600 - 800 -1000 - 1250							300 330 300				
16.15	P S N	90L 100 90L				98	98	98	98							100	18x4									Ϋ́				
16.20	P S N	100 112 100					89	16x4																350 360 350						
20.20	P S N	112 132SA 112															-1000 J							360 410 360						
20.25	S N	132SA 132SB 132SA	125 - 121	18x4 - 19x4	110 - 98	18x4 - 16x4	110 - 98	18x4 - 16x4	70	70	160	160	96	135	252	250	HME 450 KME 600 - 800 -1000 1250 - 1500	460	340	165	220	390	280	410						
30.25	S N	132SB / 132SB	121	15/(1		TOX I		16x4	, 0								KME 6							410						
30.30	P	/																						/						

<sup>(\*)</sup> может отличаться для двигателей различных производителей









# 4/1

Подбор и поставка насосного оборудования для всех отраслей промышленности с 1994 года



# Контактная информация

#### ООО «АЛЛЬРУС»

ул. Скаковая, д. 36, офис 450 125040 Москва / Россия Тел.: 8 (800) 222 87 23

Тел.: +7 495 15 090 15 E-mail: zapros@allrus.ru E-mail: info@allrus.ru

