

ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ
НАСОСЫ
С МАГНИТНОЙ МУФТОЙ
& С ТОРЦЕВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ
ПНЕВМАТИЧЕСКИЕ
НАСОСЫ
ДЕМПФЕРЫ
ПУЛЬСАЦИИ
САМОВСАСЫВАЮЩИЕ
НАСОСЫ
ПОГРУЖНЫЕ
НАСОСЫ
ФИЛЬТРУЮЩИЕ СИСТЕМЫ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ
КОМПОЗИТНЫЕ
МАТЕРИАЛЫ

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ
ПРОГРАММА

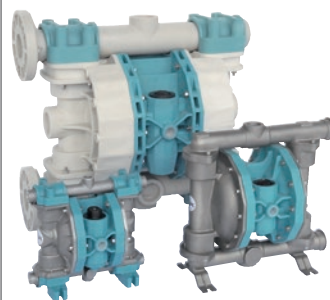


ОСНОВАНО В 1975 ГОДУ

RU

Пневматические насосы
страница 07-11

Специальные пневматические насосы
страница 12



Горизонтальные
центробежные насосы
страница 13



Обслуживающие насосы
страница 14-15

Технологические насосы
страница 16-17



Самовсасывающие
насосы
страница 18-19

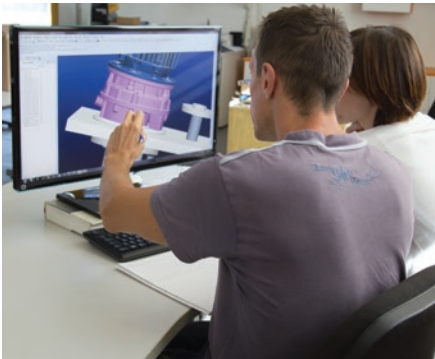


Разгрузочные
полупогружные
центробежные
насосы
страница 20-21

Технологические
полупогружные
насосы
страница 22-23



ОГЛАВЛЕНИЕ



**КАЧЕСТВО ОПЫТ
ИННОВАЦИИ**
ОСНОВАНО В 1975 году

В течение уже сорока лет **ARGAL** работает в области разработки и производства химических насосов из химически устойчивых термопластичных материалов. В последнее десятилетие значительные усилия были направлены на исследования и разработки по всем производственным направлениям, что позволило выпустить как новые модельные линии насосов, так и значительно обновить уже имеющиеся, как в механической, так и в гидравлической части.



Основной задачей **ARGAL** является непрерывное технологическое усовершенствование, в том числе постоянный поиск и внедрение инноваций, что позволяет всегда предлагать наилучшие технические характеристики и инженерные решения, обеспечивающие высокую производительность, что, в свою очередь, может быть достигнуто только при понимании рынка и своевременном реагировании на его динамику.

На сегодняшний день компания производит широкий ассортимент насосов различных конструкций для промышленных применений, для работы с температурами в диапазоне от -40 °C до +120 °C, с мощностью до 1700 м³/ч и высотой подачи более 100 м.

Компания **ARGAL** сертифицирована в соответствии с ISO 9001:2008 согласно правилам ISO 9001:2008. Мы предлагаем большой выбор высококачественных насосов и конкурентоспособные цены.



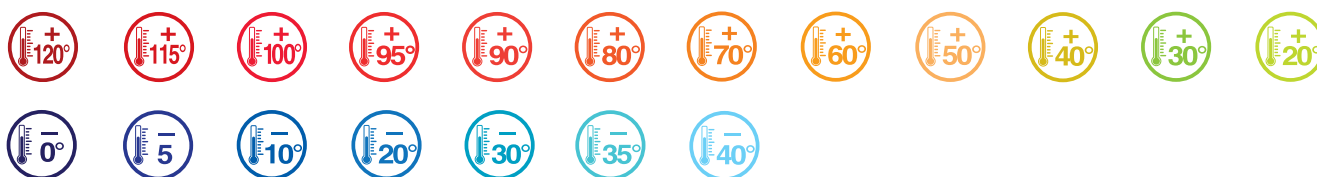
МАТЕРИАЛЫ

 PP Полипропилен	 E-CTFE Этиленовый хлортрифторэтиленполимер	 UPPE Ультра полиэтилен высокой молекулярной плотности	 U-PVC Непластифицированный поливинилхлорид
 PVDF Поливинилиденфторид	 PTFE Политетрафторэтилен	 POMc Полиоксиметилен	 FRP Фибerglass
 Alu Алюминий	 DX Сплав Дуплекс	 AISI 316 L Нержавеющая сталь (с низким содержанием углерода)	 AISI 316 Нержавеющая сталь








ТЕХНОЛОГИЯ

 Бессальниковый	 Суплотнением	 Самовсасывающий	 Погружной
---	---	--	--

ТЕМПЕРАТУРА



СЕРТИФИКАЦИЯ / ГАРАНТИЯ

 Atex	 FDA COMPLIANT Управление по продовольствию и медикаментам	 Европейское соответствие CE	 Евразийское соответствие EAC
 12 месяцев	 24 месяца	 60 месяцев	

СЕРИЯ

1 = ТЕХНОЛОГИЯ

2 = КОНСТРУКЦИЯ

3 = НАЗВАНИЕ МОДЕЛЬНОГО РЯДА

T Бессальниковый насос

M Моноблок

"P" rima

Z Насос с уплотнением

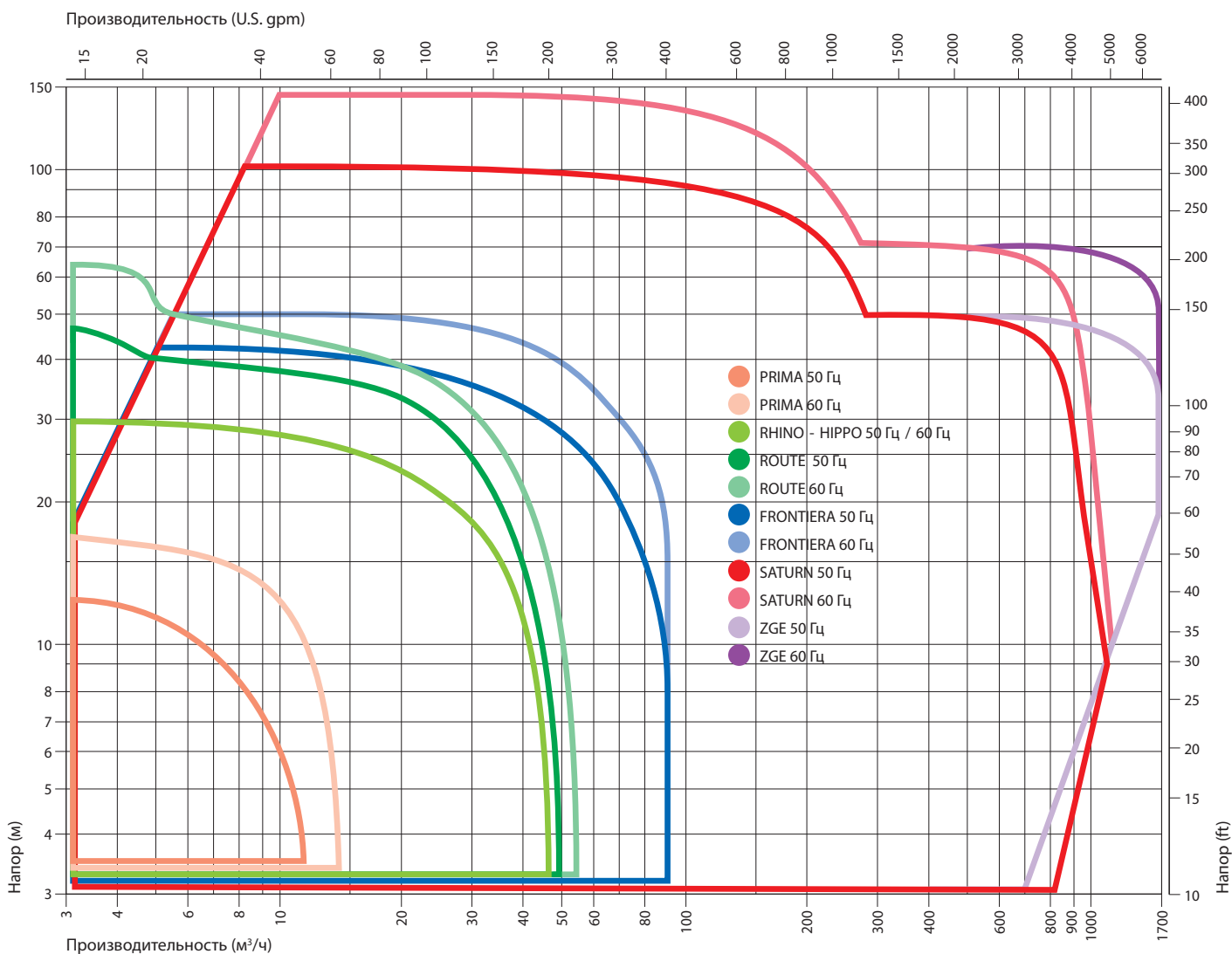
G Длинная муфта

"S" aturn

ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

Химические насосы с горизонтальной осью ARGAL обладают следующими характеристиками:

- перекачивание жидкостей с удельным весом в диапазоне от 1 до 2 кг/см³ без снижения производительности при условии использования двигателей адекватных мощностей;
- использование E-CTFE, такого как фтор-полимера, который предлагает беспрецедентную химическую стойкость по сравнению с любым полимером;
- обеспечиваемая скорость потока до 90 м³/ч, как насосами с магнитной муфтой, так и насосами с механическим уплотнением;
- моноблочные насосы имеют дополнительный подшипник для поддержки электродвигателя;
- все оборудование, в том числе моноблочные насосы, подразумевает использование исключительно стандартизированных электродвигателей.





BASIS TMB

Данный модельный ряд представлен пятью моделями насосов с магнитной муфтой с резьбовым или соединительным шлангом. Малый размер, низкий уровень шума, а также полное отсутствие уплотнительных компонентов делает его применение идеальным и безопасным в любом специальном оборудовании и окружающей среде.

Производительность: макс. до 70 л/мин

Конструкция: Моноблочная

Мощность двигателя: Вт 15 – 100

Проточная часть • Температура:



(только модель TMB35)



PRIMA TMP



Данные насосы с магнитной муфтой сконструированы с использованием усиленного термопластика или фторированного полимера и внутренних компонентов, изготовленных из керамических оксидов и карбографита, исключая любой контакт какого-либо металлического компонента с перекачиваемой жидкостью. Таким образом, мы имеем комбинацию материалов, допускающих кратковременную работу насоса в режиме "сухого хода", конструкцию АTEX и различные доступные настройки двигателя.

Производительность: макс. до 12 м³/ч

Конструкция: Моноблочная

Мощность двигателя: кВт 0,18 – 1,1

Проточная часть • Температура:



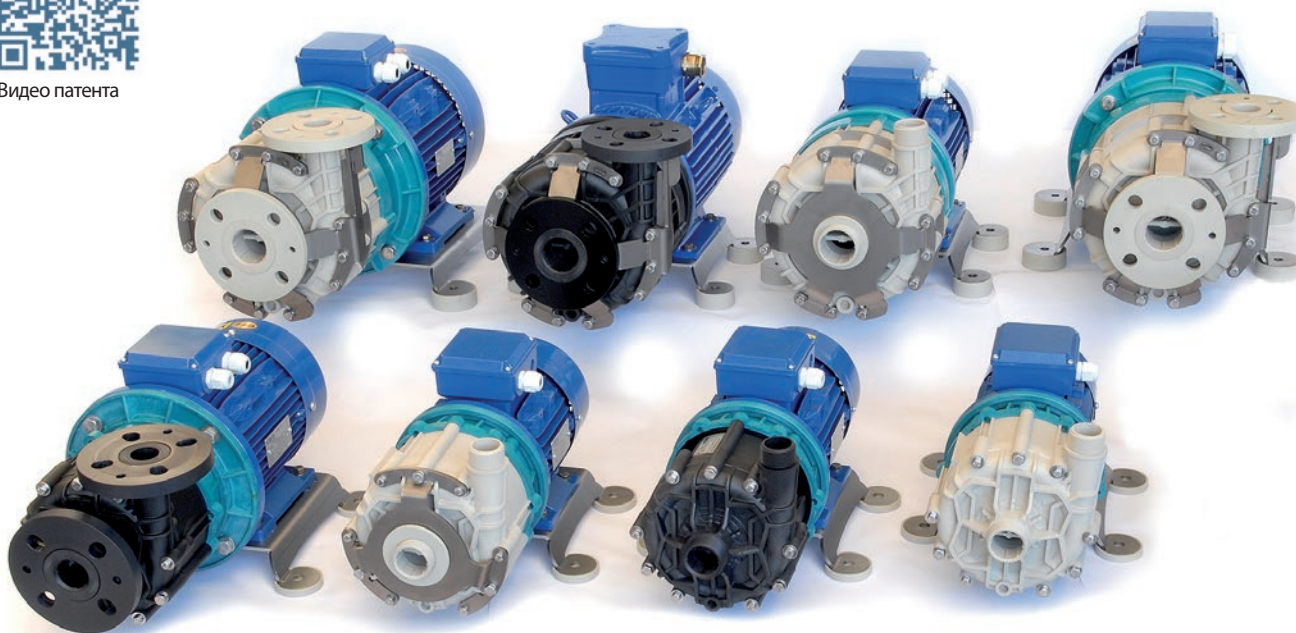
ROUTE



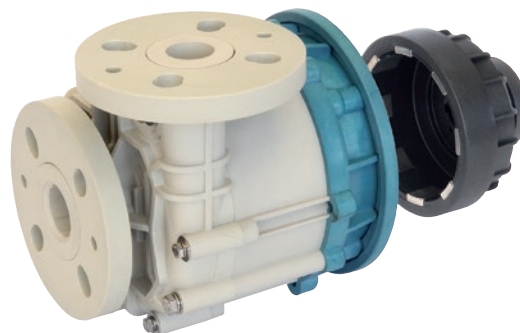
Эта серия химических насосов из термопластичных или фторированных полимеров представлена как с магнитной муфтой, так и с механическим уплотнением для возможности перекачивания различных химических жидкостей, в том числе жидкостей с примесями и взвешенными веществами. Главным образом, на основе определенных свойств именно этих параметров можете выбрать конфигурацию насоса, который лучше всего подходит вам. Стоит также отметить применяемую в данном насосе запатентованную систему “сухого хода” без ущерба для магнитной муфты (для насосов с магнитной муфтой).



Видео патента



Насос с магнитной муфтой отличает запатентованная “двунаправленная система осевого самовыстраивания”, которая обеспечивает, для конфигурации “R”, возможность “сухого хода”. Сочетание адекватных материалов приводной системы рабочего колеса с определенным магнитным полем позволяют полностью устранить все фронтальные трения, которые являются причиной поломки при работе насоса в режиме “сухого хода”. Имеется возможность установки стандартных двигателей без разборки насоса.



Производительность: макс. до 50 м³/ч

Конструкция: Моноблочная

Мощность двигателя: кВт 0,55 – 11

Проточная часть • Температура:



FRONTIERA



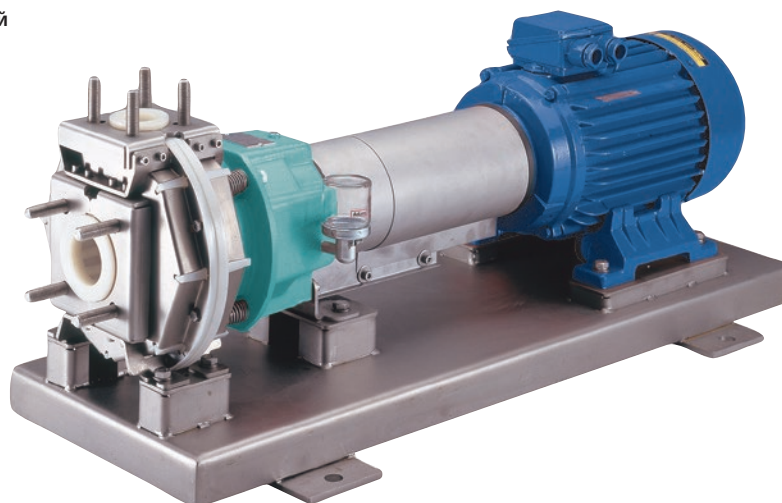
Это химические центробежные насосы стандартизированного процесса **ISO 2858**, изготовленные из чистых термопластов и фторсодержащих полимеров, способные работать с самыми различными растворами и обеспечивающие перекачку химических веществ в самом широком диапазоне применения. Инновации с использованием покрытия из нержавеющей стали вместо чугуна: покрытие корпуса, крышки и основания. Применяемые материалы и корпус насоса идентичны для всего модельного ряда "Frontiera", в то время как внутренние конфигурации и тип подключения двигателя различны. Насосы могут быть с магнитной муфтой или с использованием механического уплотнения. Соединение насоса и двигателя может быть выполнено с использованием механической поддержки и гибкой съемной муфты (для обратного извлечения из эксплуатации) или самоцентрирующейся фланцевой системой для моноблочной конструкции.

Производительность: макс. до 90 м³/ч

Конструкция: Моноблочный или с удлиненной муфтой

Мощность двигателя: кВт 0,55 – 15

Проточная часть • Температура:



ZGE



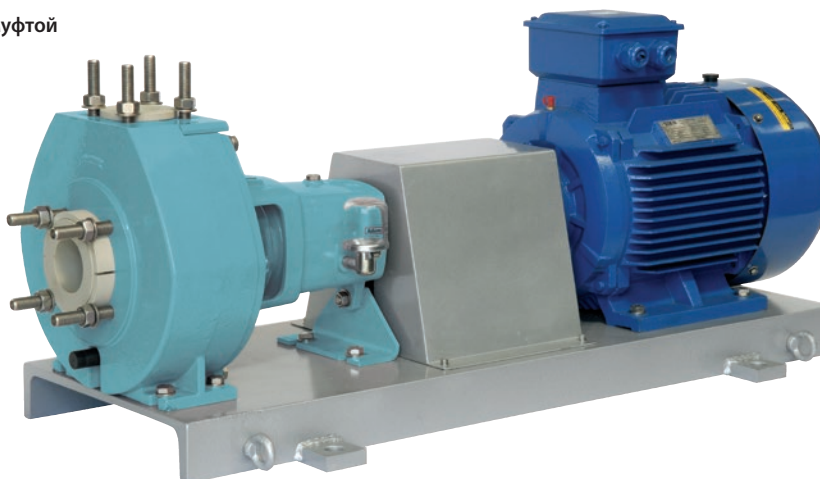
Широкий и полный ассортимент данных химических центробежных насосов, изготовленных из чистых термопластов и фторсодержащих полимеров, имеет размеры в соответствии с **ISO 2858** и может поставляться со свободным концом вала или в комплекте с основанием и соединением с прокладкой (для обратного извлечения из эксплуатации). Корпуса насосов чрезвычайно прочные, изготовлены из твердых термопластов с металлическим наружным кожухом.

Производительность: макс. до 1700 м³/ч

Конструкция: Моноблочный или с удлиненной муфтой

Мощность двигателя: кВт 0,55 – 200

Проточная часть • Температура:





SATURN evo



ARGAL с технологическими насосами SATURN EVO, изготовленными из композитных материалов термореактивных смол высокой механической прочности, стандартизованностью размеров и высокой химической стойкостью, планирует реализовать более комплексный и эффективный ответ на различные требования перекачивания агрессивных жидкостей в промышленных процессах, от использования насосов в очистке сточных вод и вплоть до их применения в работе с морской водой. Эти насосы изготовлены в соответствии с ANSI/ASME B73.1. В версиях с механическим креплением основание и соединение двигателя и моноблока осуществляется посредством фланцевого крепления к двигателю, с использованием специального опорного подшипника.

Производительность: макс. до 900 м³/ч

Конструкция: Моноблочный или с удлиненной муфтой

Мощность двигателя: кВт 3 – 160

Проточная часть • Температура:



SATURN SUB



ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

Это винилэфирные погружные насосы из термореактивной смолы с высокой механической прочностью, стабильностью размеров и высокой химической стойкостью. Электродвигатель изготовлен полностью из нержавеющей стали AISI 316 L. Данный насос применяется для перекачивания агрессивных жидкостей в промышленности, для очистки сточных вод и при работе с морской водой.

Производительность: макс. до 900 м³/ч

Конструкция: Моноблочный

Мощность двигателя: кВт 3 – 80

Материал двигателя: AISI 316L, Дуплекс, Хастеллой, Покрытие из чугуна

Проточная часть • Температура:



Химические самовсасывающие насосы **ARGAL** могут похвастаться следующими важными дополнительными функциями:

- перекачивание жидкостей с удельным весом в диапазоне от 1 до 2 кг/см³ без снижения производительности при установке адекватных мощностей двигателей;
- в насосах с магнитной муфтой использование материалов E-CTFE, таких как фтор-полимер, который предлагает беспрецедентную химическую стойкость по сравнению с другими полимерами, получаемыми методом литья под давлением;
- наличие моноблочных насосов со стандартизированными электродвигателями.



ELK



Самовсасывающие насосы с периферийной магнитной муфтой особенно подходят для всасывания и перекачивания химических жидкостей с очень быстрым временем всасывания. Данный процесс также является реверсивным, т.е. при изменении направления вращения получаем обратное направление потока перекачиваемой жидкости.

Производительность: макс. до 40 л/мин

Конструкция: Моноблочный

Мощность двигателя: кВт 0,55 – 1,1

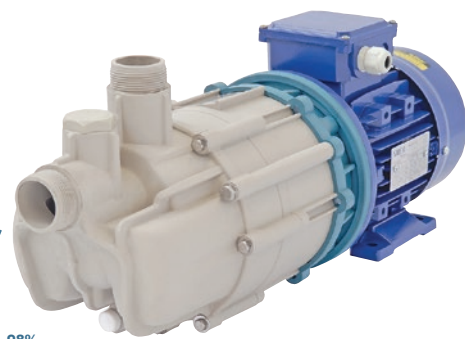
Проточная часть • Температура:



RHINO



Данный инновационный самовсасывающий насос с магнитным приводом разработан благодаря исследованиям R&D департамента ARGAL. Для этой разработки компания подала международную заявку на патент, которая в настоящее время еще находится на рассмотрении. Данный насос может быть назван следующим образом - "двухфазный самовсасывающий радиальный турбонасос с магнитной муфтой", и он производится из термопласта и фторполимера, имеющего ту же максимальную химическую стойкость. Из-за особой конструкции этот насос может работать с более высоким уровнем всасывания и с уменьшенным временем всасывания жидкости по сравнению с традиционными самовсасывающими центробежными насосами. Основная цель изобретения состоит в том, чтобы обеспечить самовсасывающий насос с двухфазным рабочим колесом возможностью работы с жидкостями высокой плотности, а также работы с высоким давлением паров.



-3,5 м	H ₂ SO ₄ 98%
-4,0 м	HCl 37%
-4,5 м	HNO ₃ 70%
-5,0 м	HF 40÷50%
-6,0 м	H ₂ O



Производительность: макс. до 17 м³/ч

Конструкция: Моноблочный

Мощность двигателя: кВт 2,2 – 4

Проточная часть • Температура:



HIPPO



Это самовсасывающие химические насосы без донного клапана, опционально поставляемые со специальной тележкой. Представлены версиями с флюсовыми одинарными или двойными торцевыми уплотнениями. Глубина самовсасывания зависит от природы жидкости (удельный вес, давление паров), но не более, чем с 5 м. Обладают конструкцией с открытым рабочим колесом и пригодны для работы со взвешенными твердыми частицами.

Производительность: макс. до 50 м³/ч

Конструкция: Моноблочный

Мощность двигателя: кВт 0,55 – 7,5

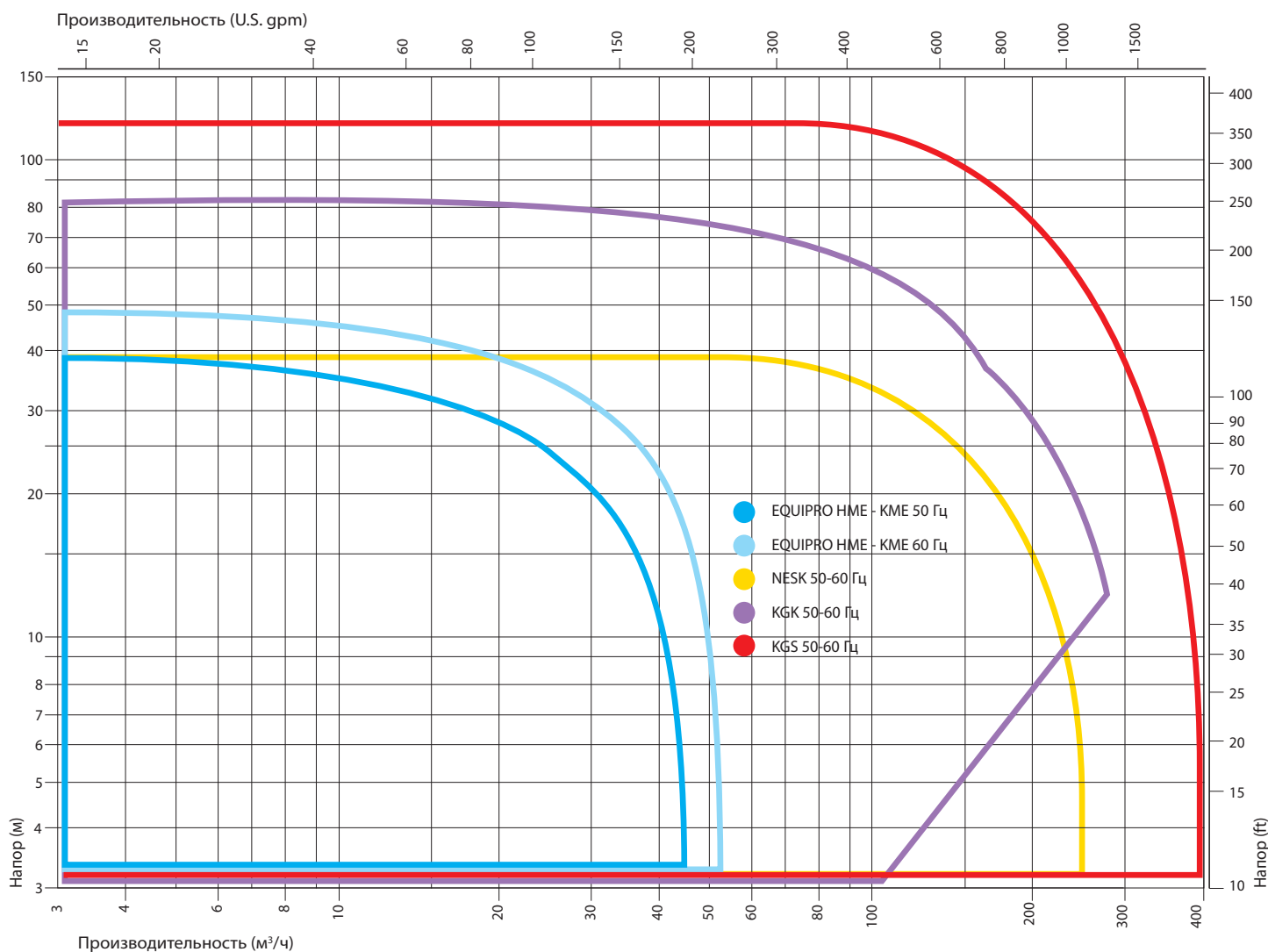
Проточная часть • Температура:



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

Вертикальные насосы ARGAL имеют следующие преимущества:

- возможность перекачивания жидкостей с удельным весом в диапазоне от 1 до 2 кг/см³ без снижения производительности при использовании адекватных мощностей двигателей;
- эффективная пароизоляционная система для защиты механических частей;
- работа с внешним поплавком, армированным FRP (полиэфирной смолой и стекловолокном);
- использование стандартизированных электродвигателей для моноблочной конструкции.





EQUIPRO HME



Вертикальные центробежные моноблочные насосы идеально подходят для перекачивания растворов с твердыми частицами, благодаря наличию в конструкции консольного вала, без ведущих и изнашиваемых деталей, с пароизоляционной системой. Они могут быть установлены погруженными прямо в жидкость или расположены снаружи цистерны. Стандартные длины погружной части: 275 мм и 450 мм. Усовершенствованные двигатели сконструированы специально для жидкостей с высоким удельным весом.

Производительность: макс. до 50 м³/ч

Мощность двигателя: кВт 0,25 – 7,5

Проточная часть • Температура:



(уменьшается в зависимости от длины колонны)



(уменьшается в зависимости от длины колонны)



EQUIPRO KME



Вертикальные осевые моноблочные насосы с погружаемым корпусом и колонной. Глубина погружения насосов составляет от 600 до 1500 мм. Погружная часть насоса имеет концевую направляющую вала, расположенную близко к погружаемому корпусу насоса, чьи подшипники скольжения выполнены из керамических оксидов и карбида кремния. Для защиты механических компонентов используется эффективная система пароизоляции. Также стоит обратить внимание на предлагаемое решение для простого и правильного применения стандартизованных двигателей IEC.

Производительность: макс. до 50 м³/ч

Мощность двигателя: кВт 0,55 – 11

Проточная часть • Температура:



(уменьшается в зависимости от длины колонны)



(уменьшается в зависимости от длины колонны)





KGK



Насосы ARGAL серии KGK являются центробежными и предназначены для вертикальной установки, с полностью погружаемыми колонной и корпусом насоса, независимой механической поддержкой и внешним электрическим двигателем необходимой мощности, определяемой в соответствии с особенностями рабочей среды. Длина погружной части насоса составляет от 500 до 4000 мм, металлические детали не находятся в контакте с жидкостью, гайки и болты не погружаются. Направляющий вал втулки изготовлен из керамики и карбида кремния. Для перекачивания жидкостей с твердыми и средними абразивными материалами насос также может быть смазан жидкостью извне. Также предусмотрены различные типы уплотнительных систем: пароиоляционная система или система с вращающимся механическим уплотнением для защиты от коррозии верхних металлических компонентов.

Производительность: макс. до 275 м³/ч

Мощность двигателя: кВт 0,55 – 45

Проточная часть • Температура:

PP	+70°	0°	(уменьшается в зависимости от длины колонны)
PP + FRP	+70°	0°	
PVDF	+90°	10°	(уменьшается в зависимости от длины колонны)
PVDF + FRP	+90°	10°	

NESK



Данный модельный ряд состоит из насосов с вертикальным валом для наружной установки, используемых для передачи или повторной циркуляции больших объемов агрессивных жидкостей. Они могут быть оснащены различными типами уплотнений: механическими торцевыми уплотнениями, одинарными или двойными торцевыми уплотнениями с промывкой или инновационной системой, представляющей собой поток, генерируемый профилем рабочего колеса и конструкцией корпуса насоса.

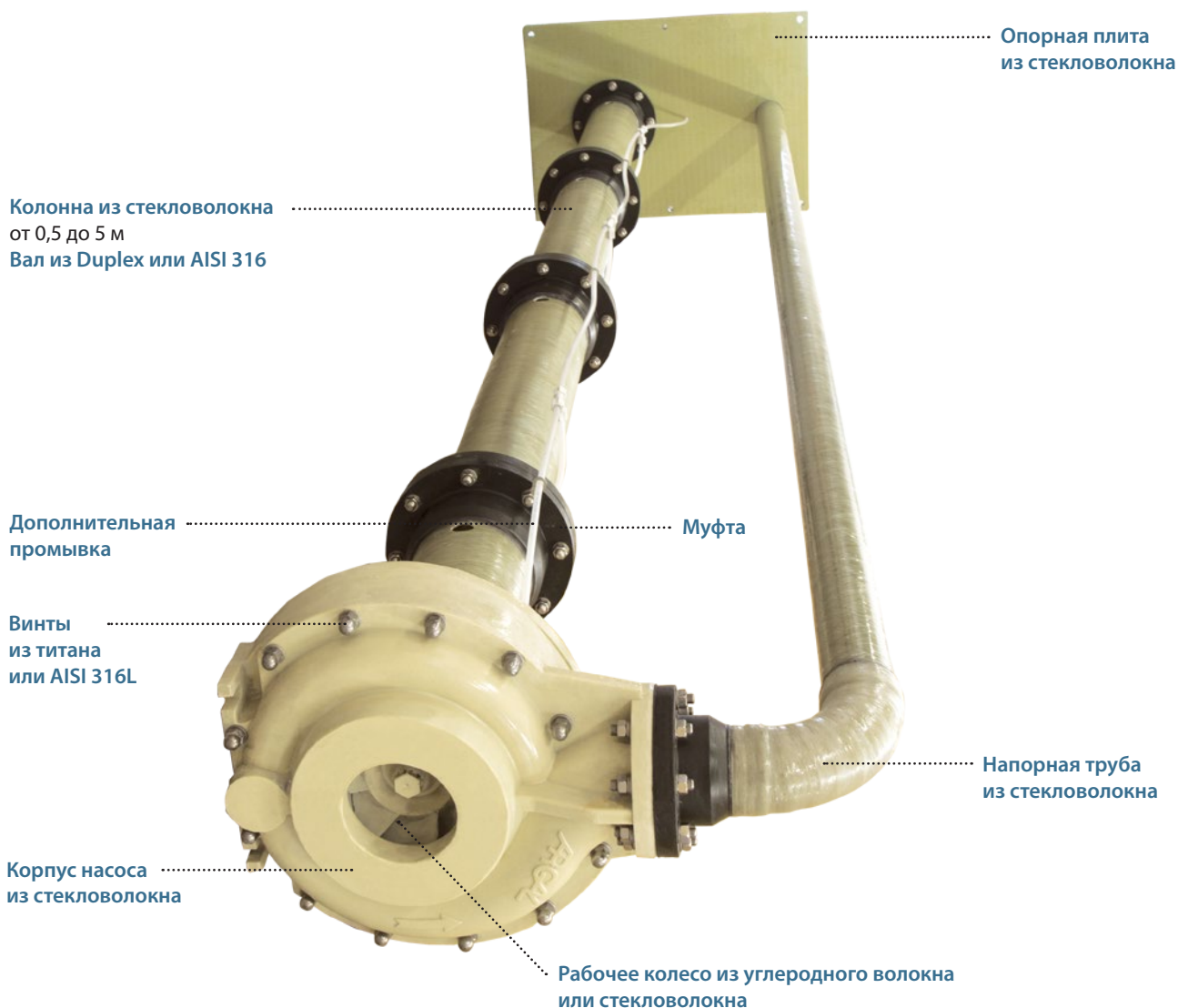
Производительность: макс. до 275 м³/ч

Мощность двигателя: кВт 4 – 45

Проточная часть • Температура:

PP	+70°	5°
E-CFPE	+90°	20°





Новинка: насосы серии Saturn

SATURNSUMP (KGS)

Этот специальный насос, устойчивый к химическим веществам и другим агрессивным средам, предназначен для использования в обработке отходов и загрязненных вод, а также в других самых тяжелых условиях. Вся конструкция, изготовленная из стеклопластика, обладает очень высокой стойкостью, большой надежностью и может быть использована в широком диапазоне температур от -35°C до $+100^{\circ}\text{C}$. Длина погружной колонны колеблется от 0,5 м до 5 м.

Производительность: макс. до $900\text{ м}^3/\text{ч}$

Мощность двигателя: кВт 1,5 – 45

Проточная часть • Температура:





АЛЛЪРУС

Подбор и поставка насосного оборудования
для всех отраслей промышленности
с 1994 года



Контактная информация

ООО «АЛЛЪРУС»

ул. Скаковая, д. 36, офис 450

125040 Москва / Россия

Тел.: 8 (800) 222 87 23

Тел.: +7 495 15 090 15

E-mail: zapros@allrus.ru

E-mail: info@allrus.ru



allrus-pumps.com