

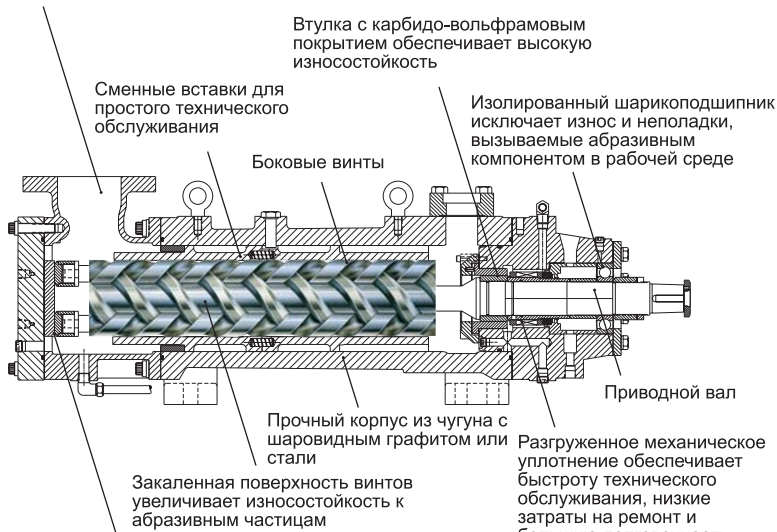


ТРЕХВИНТОВЫЕ НАСОСЫ СЕРИИ 8L



Насосы 8L серии 8L

Любое положение приемного фланца с шагом 90° для удобства стыковки трубопровода



Гидравлически разгруженные компоненты минимизируют напряжение, не вызывая поперечных нагрузок



Насосы 8L- 400 с дизельным приводом, установленные на трубопроводе в Центральной Америке, перекачивают 14000 баррелей в сутки сырой нефти с вязкостью 2000 сСт под давлением 96 бар.



Насос 8L- 630M для перекачивания сырой нефти, установленный в Западной Канаде.  
Q = 3400 л/мин.,  
P = 100 бар,  
n = 1200 об/мин.



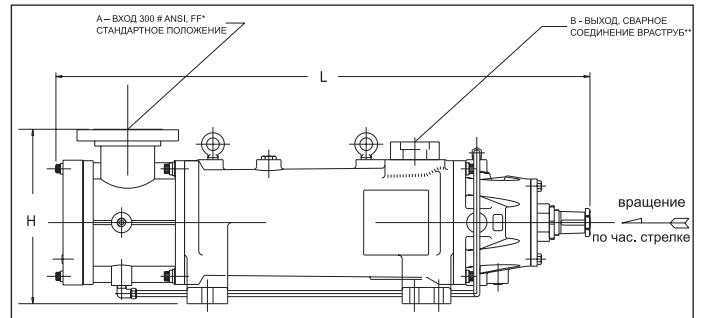
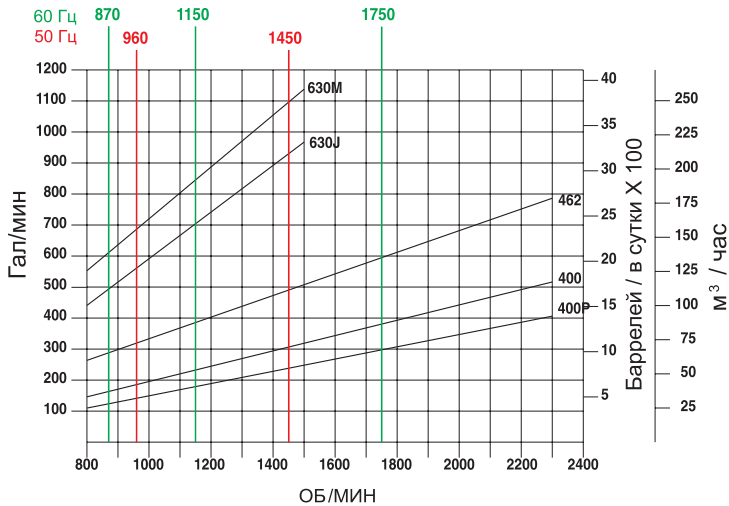
Насос серии 8L- 630 из конструкционной стали на опорной плите с электродвигателем. Левосторонний всасывающий фланец. Верхний напорный патрубок выполнен согласно стандарту ANSI.



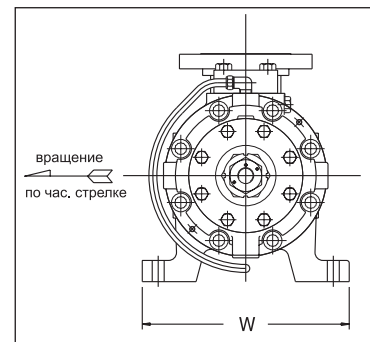
Производительность 378-4163 л/мин  
Давление до 138 бар

Насосы серии 8L предназначены для транспортировки сырой нефти, нефтяного топлива и других нефтепродуктов по трубопроводам при среднем и высоком давлении. Насосы обладают высоким КПД, свыше 80%. Винтовые насосы IMO по сравнению с центробежными насосами потребляют намного меньше электроэнергии, расходы на которую, как правило, составляют значительную долю общих эксплуатационных затрат на трубопроводе. Насосы серии 8L также широко применяются на тепловых электростанциях для подачи топлива в камеры сгорания котельных установок. Универсальными трехвинтовыми насосами 8L оборудованы также многие системы транспортировки дизельного топлива, низкосернистого нефтяного топлива и остаточных нефтепродуктов.

График производительности при 103 бар  
и вязкости 43 сСт



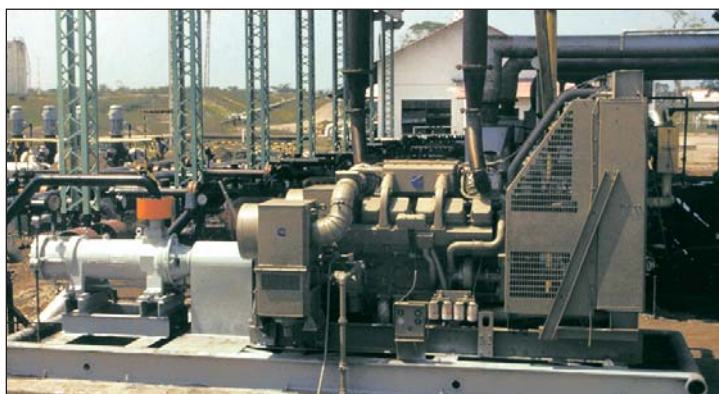
\* ТИПОРАЗМЕР 630 – ФЛАНЕЦ С ВЫСТУПАЮЩИМ ОБОДКОМ  
\*\* ТИПОРАЗМЕР 630 – 1500 # RF



	ТИПОРАЗМЕР	400	462	630
A	ММ	152,4	203,2	254
B	ММ	76,2	101,6	203,2
H	ММ	546,1	622,3	812,8
L	ММ	1636	1837	2297
W	ММ	495,3	635	685,8
ВЕС	КГ	757	1128	2287

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Корпус	Для типоразмеров 400 и 462 стандартным исполнением является высокопрочный корпус из чугуна с шаровидным графитом, возможно исполнение из литой стали. Для типоразмера 630 используется конструкционная сталь.
Сменный корпус винтового узла	Бронзовое исполнение для типоразмеров 400 и 462, может быть выполнено биметаллическим. Биметаллическое исполнение для типоразмера 630.
Приводной вал	Из легированной стали, азотированный и со шлифованной поверхностью.
Вспомогательные винты	Из легированной стали, азотированный и со шлифованной поверхностью.
Уплотнительные кольца	Синтетический каучук «буна N» и фторэластомер.
Механическое уплотнение и подшипник	Тип В: Торцевое уплотнение, выполненное из синтетического каучука «буна-N», с графитом на торцах из коррозионностойкого чугуна, уплотнительные кольца из синтетического каучука «буна-N» и выносной шариковый подшипник с глубоким желобом и постоянной консистентной смазкой. Рекомендованы для нефтепродуктов. Тип Н: Торцевое уплотнение для жесткой передачи, с графитом на торцах, из карбида вольфрама, фторэластомерные уплотнительные кольца и выносной жаропрочный шариковый подшипник (для типоразмера 630 предусмотрены смазываемые сдвоенные подшипники). Рекомендованы для остаточной и сырой нефти.
Принадлежности	Выполненные под заказ насосные агрегаты с двигателем смонтированы на опорной плите, оснащены патрубками по стандарту ANSI RF.



Один из шести насосов 8L-462, установленных на нефтяном трубопроводе в Южной Америке. Производительность каждого насоса 2.175 л/мин., давление 128 бар.

Давление на выходе	Максимальное давление для бронзового исполнения - 70 бар, для биметаллического исполнения - 138 бар. Минимальное рекомендуемое дифференциальное давление составляет 2,8 бар. При давлении свыше 103 бар необходимо проконсультироваться со специалистами «Imo Pump».
Давление на входе	Максимальное давление - 5,2 бар, для типоразмеров 400 и 462. Имеются модификации с возможностью входного давления до 41,4 бар. Для типоразмера 630 максимальное входное давление - 10,3 бар.
Вязкость	Минимальная 2,0 сСт. Тип В: максимальная 650 сСт с учетом холодного пуска. Тип Н: свыше 650 сСт.
Температура	Тип В: от -18 до 82 °C Тип Н: от -18 до 121 °C
Привод	Только прямой.
Направление вращения	По часовой стрелке, вид со стороны вала насоса.
Монтаж	Может монтироваться на лапах в различном направлении.
Фильтрация	Для защиты насоса от попадания загрязняющих веществ и абразивных частиц требуются приемные фильтры. Для предотвращения загрязнения насоса их выбор должен осуществляться по согласованию с поставщиком фильтров. Обычно рекомендуются фильтры с размером ячеек 60 (0,01 дюйм - 238 микрон) для легких нефтепродуктов и 1/8-3/16 дюйма (3-5 мм) для тяжелых нефтепродуктов.
Максимальная частота вращения*	2300 об/мин для типоразмеров 400 и 462. 1500 об/мин для типоразмера 630. При частоте вращения свыше 1800 об/мин необходимо проконсультироваться со специалистами «Imo Pump».

\* Максимальная частота вращения при минимальном давлении на входе.



# АЛЛРУС

Подбор и поставка насосного оборудования  
для всех отраслей промышленности  
с 1994 года



## Контактная информация

ООО «АЛЛРУС»

ул. Скаковая, д. 36, офис 450

125040 Москва / Россия

Тел.: 8 (800) 222 87 23

Тел.: +7 495 15 090 15

E-mail: [zapros@allrus.ru](mailto:zapros@allrus.ru)

E-mail: [info@allrus.ru](mailto:info@allrus.ru)



[allrus-pumps.com](http://allrus-pumps.com)